



## DTP 340 M

Zuverlässige, leistungsstarke Tischstanzmaschine. Das modulare Design ermöglicht eine vielseitige Verwendung in der Block- und Kalenderherstellung.



PREMIUM QUALITY WORLDWIDE  
MADE IN GERMANY

### Kundennutzen:

- Stanzwerkzeuge für Drahtkamm-, Plastik- und Spiralbindung, sowie für Kalender erhältlich
- Verarbeitung gemischter Materialien möglich
- Schneller Werkzeugwechsel
- Höchste Formflexibilität durch QSA-Technologie z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3<sup>(1)</sup>
- Vertikale Papieranlage für präzises und ergonomisches Arbeiten
- Einfaches, kompaktes Design - durch Erweiterung mit MBS - Bindemodulen ist das Stanzen und Binden aller Bindearten mit einem System möglich.

### Maximum:

Arbeitsbreite  
**340 mm**

Stanzstärke bis<sup>(1)</sup>  
**3,5 mm**

### Leistung:



Mechanische Taktleistung per Stunde  
**1.200**



Max. gestanzte Blätter per Stunde  
**20.000**

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

<sup>(1)</sup> Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.





Hochwertige DTP 340 M Stanzwerkzeuge, Qualität „Made in Germany“, mit einer Arbeitsbreite von 340 mm. Große Auswahl an Stanzarten erhältlich.



Simplex, vertikales Einhängesystem für schnellen und einfachen Werkzeugwechsel.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel ohne Ausbau des Werkzeugs.



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm angepasst werden<sup>(1)</sup>. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.

| Technische Daten:                               | DTP 340 M  |
|---|--|
| Mechanische Taktleistung per Stunde:            | 1.200  |
| Min. Stanzbreite:                               | 10 mm  |
| Max. Stanzbreite:                               | 340 mm   |
| Min. Länge ungestanzte Seite:                   | 40 mm  |
| Max. Länge ungestanzte Seite:                   | 800 mm   |
| Max. Stanzstärke: <sup>(1)</sup>                | 3,5 mm   |
| Maschinenbedienung:                             | Fußschalter  |
| Erhältliche Stanzwerkzeuge:                     | 3:1, 2:1 Drahtkamm-, Kalender-, Plastik- und Spiralbindung |
| Stanzwerkzeugausführung:                        | Standard   |
| Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):               | Ja   |
| Sonderstanzwerkzeuge:                           | Nein   |
| Variabler Randabstand: <sup>(1)</sup>           | Ja   |
| Werkzeugwechsel:                                | 1 min  |
| Maschinenmaße L x B x H:                        | 360 x 490 x 250 mm   |
| Maschinengewicht: <sup>(2)</sup>                | 31 kg  |
| Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:            | 580 x 460 x 310 mm   |
| Maschinengewicht mit Verpackung: <sup>(2)</sup> | 34,5 kg  |
| Stromanschluss:                                 | 230/250V / 50Hz / 250W<br>115/200V / 60Hz / 250W           |



Die große Abfallschublade kann zur Entleerung bequem zur Vorderseite oder zur linken Seite entnommen werden.



Erweitern Sie Ihre DTP 340 M Stanzmaschine mit MBS Binde-Modulen zu einem Stanz- und Bindsystem.

Abb. DTP 340 M und WBS 360

## MBS Bindemodule



**WBS 360**



**PBS 340**



**CBS 340**

| Bindeart:                | Drahtkammbindung                   | Plastikbindung     | Plastikspiralbindung             |
|--------------------------|------------------------------------|--------------------|----------------------------------|
| Blockstärke:             | 1 - 34 mm                          | 1 - 48 mm          | 1 - 16 mm                        |
| Bindebreite:             | 360 mm (Binden bis DIN A3 möglich) | 340 mm             | 340 mm                           |
| Maschinenmaße L x B x H: | 560 x 150 x 320 mm                 | 500 x 190 x 170 mm | 450 x 100 x 160 mm               |
| Maschinengewicht:        | 8,5 kg                             | 5,5 kg             | 9,5 kg                           |
| Stromanschluss:          | -                                  | -                  | 230/250V, 50Hz<br>115/200V, 60Hz |



### MBS Modulhalterung

Erforderlich, wenn die WBS 360, PBS 340 und CBS 340 als Einzelmaschine verwendet wird. Erhöhen Sie die Produktivität indem ein Mitarbeiter stanzt, während der zweite das Bindemodul bedient.



### SC Zangen

Für das Schneiden und Umbiegen der Metallspiralen muss eine SC-Zange verwendet werden.

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatr von 80 gr./m<sup>2</sup>

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatr von 80 gr./m<sup>2</sup> und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 2,0 - 2,5 mm.

<sup>(1)</sup> Abhängig von Stanzwerkzeug und Stanzart.

<sup>(2)</sup> Gewicht ohne Stanzwerkzeug.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: