intec | ColorCut FB 9500 PRO T

Flachbettschneider mit Sauganleger, tangentialen Rillwerkzeug und patentiertem Rückseitenkamerasystem.



Der automatisierte, digitale Flachbettschneider ColorCut FB 9500 Pro T ist das Premium-Modell von Intec. Mit dem tangentialen Rillwerkzeug und einem patentierten Rückseitenkamerasystem ist die Maschine ideal für das Schneiden, Schlitzen, Perforieren oder Rillen von Karton, Pappe oder Kunststoffen geeignet. Zusammen mit dem automatischen Bogenanleger, der über eine Vorstapelkapazität von ca. 2000 Bogen verfügt und der schnellen Verarbeitungsgeschwindigkeit von 1200 mm pro Sekunde am Flachbetttisch erfüllt der FB 9500 Pro T die hohen Produktionsanforderungen im Digitaldruck. Die Intec FB 9500 Pro T ist mit einer Vision3-CCD Kamera ausgestattet, die Schneidmarken und QR-Codes auslesen kann. Auftragsmuster werden so erkannt und vorgesta-Serienmäßig komplett ausgestattet mit Stapelanleger, pelte Druckbogen automatisiert Flachbetttisch, Vacuumpumpe und Stapelauslage. und präzise abgearbeitet. Der Einzug im Anleger ist sowohl im

Das **patentierte Rückseitenkamerasystem** liest alle relevanten Daten auch dann aus, wenn die Bogen mit der bedruckten Seite nach unten in den Bogenanleger eingelegt werden. In der Kartonagen Produktion kann so eine wertigere Rillung von innen nach außen erfolgen.

Das zusätzliche Drucken von Schneidmarken und QR-Codes auf der Rückseite ist nicht erforderlich.

Sehr große Formate können gegebenenfalls manuell auf dem Flachbettschneider platziert werden.

Übersicht Ausstattung und Funktionen:

Hoch- als auch im Querformat möglich.

- ✔ Vakuumsauganleger für eine zuverlässige, automatische Bogenzuführung
- ✔ Patentiertes Rückseitenkamerasystem zum Lesen von QR-Codes, wenn Bogen mit der bedruckten Seite nach unten eingelegt werden. Hieraus ergibt sich der Vorteil, dass Bogenrillungen hochwertiger von innen nach außen erstellt werden.
- ✔ Ein 2-Zonen-Vakuumtisch sorgt für eine stabile Materialfixierung und unterstützt Formate bis zu 550 x 850 mm.
- ✔ Doppelwerkzeugkopf mit zwei Werkzeughaltern für ein Schneidwerkzeug und ein tangentiales Rillwerkzeug. Die Werkzeuge werden unabhängig voneinander angesteuert und präzise eingestellt.

www.walter-mackh.de | Online-Shop

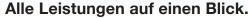
Maschinen und Materialien für die Druckweiterverarbeitung.

Walter & Mackh GmbH

- SEIT 1896



intec IFB 9500 PRO T







Dank Tangentialtechnologie kann das Werkzeug vom Material abheben, drehen und wieder auf das Material aufsetzen.





Ist der FB 9500 Pro T nicht an einen Rechner angeschlossen, können die mit der Color-CutPro Software gestalteten Dateien über einen USB Stick in die Maschine geladen werden. Eine Steuerung der Produktion erfolgt dann via Display an der Maschine.

Technische Daten	
Maximale Medienbereiche	500 x 720 mm (automatischer Blatteinzug), 550 mm x 850 mm (manuelle Platzierung)
Max. Bogenformat	550 x 850 mm
Effektive Schnittfläche	483 x 700 mm (automatischer Blatteinzug), 495 mm x 735 mm (manuelle Platzierung)
Maximale Schneidstärke	800 bis 1000 Mikron, bis 3 mm mit optionalem Tangential Messer, materialabhängig
Schneiddruck	bis auf 1,3 kg einstellbar
Rilldruck	bis auf 2,5 kg einstellbar
Medienhaltemethode	2-Zonen-Vakuumbett (Hochgeschwindigkeits-Vakuumpumpe mit 750 W standardmäßig enthalten)
Verarbeitungsgeschwindigkeit	bis zu 1,200 mm pro Sekunde
Joberkennung	Hochgeschwindigkeits CCD-Kamera zur Erkennung von Passmarken und QR-Codes
Abmessungen (LxBxH) Gewicht	2850 x 1095 x 1600 mm Anleger 138 kg / Flachbettschneider 250 kg / Auslage 18,5 kg
Anschluss	100–240 V AC, 50/60 Hz, 150 W durchschnittlich, 4,0 A

Alle Werte abhängig von Material und Applikationen. (Technische Änderungen vorbehalten)



Lieferumfang Werkzeuge

1 St. Messerhalter | 1 St. Rillwerkzeug für schmale und breite Rillung | 1 St. Kalibrierungsstift

Lieferumfang Klingen

1 St. **Klinge 30°** – 1 mm Ø, für dünne Materialien (gelbe Kennzeichnung)

1 St. Klinge 45° – 1 mm Ø, für Etiketten und Haftpapiere (rote Kennzeichnung)

1 St. Klinge 60° – 1 mm Ø, für dicke Papiere und Kartons (blaue Kennzeichnung)

3 St. Klinge 45° – 1,4 mm Ø, für Material bis 0,75 mm Stärke (rote Kennzeichnung)

3 St. Klinge 45° – 1,4 mm Ø, für Material bis 1,2 mm Stärke (blaue Kennzeichnung)







Maschinen und Materialien für die Druckweiterverarbeitung.

Walter & Mackh GmbH

- SEIT 1896

