

Neues aus Hamburg –  
für Ihre Druckerei

RILLEN | PERFORIEREN



// Plockmatic Group

## **m** Morgana AutoCreaser S

Vollautomatische hochgeschwindigkeits Einstiegsmodell, mit Rillwerk und SmartScreen-Technologie sowie einfachem Klingenswechsel.

Der Morgana AutoCreaser S ist eine neue vollautomatische und kostengünstige Ergänzung der Morgana-Reihe aus der Plockmatic Gruppe von Hochgeschwindigkeits-Rillmaschinen, die **Formate bis zu 330 x 900 mm** verarbeiten können.



Mit seiner kompakten Größe, der Möglichkeit zur Einstellung der **Rilltiefe „on-the-fly“**, der intuitiven **SmartScreen-Steuerung** aller Hauptfunktionen und **Optionen**, wie dem **kombinierten Querperforations-Kit** ist der AutoCreaser S **ein echtes Kraftpaket**.

Entwickelt für die Verarbeitung für eine Vielzahl von Kleinauflagen, zum Rillen und Perforieren mit Flachstapelanleger bis 10 cm Höhe, bis zu 32 Rillen je Bogen.

### Im Lieferumfang enthalten:

- ✓ Standard-Rillklinge mit einer Stärke von 1,20 mm (ca. 0,047")
- ✓ Verlängerung für Zuführungsfach auf 900 mm

### Optionspakete:

- ✓ Schrank und Ständer
- ✓ Kreuzperforationsklinge (TPI 13/mittel) plus 2 x Inline-/ Rotationsperforation (TPI 9/mittel). Mindestabstand zwischen Inline-Perf-Linien 25 mm.
- ✓ Schmale Rillklinge: 0,75 mm (ca. 0,030")
- ✓ Fach-Erweiterungssatz: Für Medien bis zu einer Länge 900 mm (35")



[www.walter-mackh.de](http://www.walter-mackh.de) | Online-Shop

Maschinen und Materialien für die Druckweiterverarbeitung.

Walter & Mackh GmbH

SEIT 1896



Geierstraße 1 · 22305 Hamburg · Telefon 040.611 706-0 · E-Mail [info@walter-mackh.de](mailto:info@walter-mackh.de)



# Morgana AutoCreaser S

Alle Leistungen auf einen Blick.

## Perfekte Rillungen

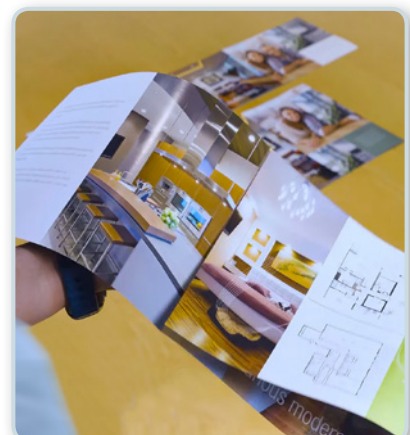
In der Stunde können **bis zu 5.000 DIN A4 Bogen** produziert werden. Platzierung von bis zu 32 Rillungen pro Bogen sind möglich.



Praktischer, optional erhältlicher rollbarer Unterschrank, für einen flexiblen Standort.

Technische Daten	
Geschwindigkeit:	Drei feste Geschwindigkeiten 3000/4000/5000 SPH SEF 1-Falz A4 (8,5 x 11 Zoll)
Zuführung:	Oberzuführung Vakuumband & Luftabscheidung an der Vorderkante
Maximale Bogengröße:	330 x 700 mm 330 x 900 mm mit optionalen Fach-/Tischverlängerungen
Minimale Bogengröße:	99 x 150mm Vorbehaltlich der Eigenschaften des Mediums und reduzierter Stapelhöhe
Stapelkapazität:	100 mm
Medienbereich – Maximal:	0,35 mm Perforation bis zu 0,25 mm je nach Materialeigenschaften und Format
Medienbereich – Minimum:	0,10 mm Bis zu 0,075 mm, abhängig von den Eigenschaften des Mediums, dem Format und der reduzierten Stapelhöhe
Max. Anzahl Rille pro Blatt:	x 32
Mindestabstände:	
Zwischen den Falzen	2 mm
Vorderkante bis Falz	1 mm
Jobspeicher:	Bis zu 36 benutzerdefinierte Aufträge speichern: mit Benennungsfunktion
Jobvorlagen:	Vordefinierte (bearbeitbare) Vorlagen für die 11 häufigsten Aufgaben
Wiederholgenauigkeit:	+/- 0,3 mm
Doppelte Zufuhrerkennung:	Nein
Inline-Perforation:	Nein
Stromversorgung:	100 – 240 Vac; 5–2,5 A; 50 – 60 Hz (1-phasig)
Abmessungen:	Ohne Schrank oder Fach B 560 x L 1650 x H 590 mm Inklusive Schrank und Auszieh-Fächer B 560 x L 2090 x H 1150 mm
Gewicht:	Maschine 83 kg, Schrank/Ständer 19 kg
Optionale Kits:	1) Schrank/Ständer 2) Kreuzperforationsklinge (TPI 13/mittel) + 2 x Inline-/Rotationsperforation (TPI 9/mittel) Mindestabstand zwischen Inline-Perf-Linien 25 mm 3) Schmale Rillklinge: 0,75 mm Die mitgelieferte Standard-Rillklinge hat eine Stärke von 1,20 mm. 4) Fach-Erweiterungssatz; für Medien bis zu L 900 mm

Technische Änderungen vorbehalten



[www.walter-mackh.de](http://www.walter-mackh.de) | Online-Shop

Maschinen und Materialien für die Druckweiterverarbeitung.

Walter & Mackh GmbH

SEIT 1896



Geierstraße 1 · 22305 Hamburg · Telefon 040.611 706-0 · E-Mail [info@walter-mackh.de](mailto:info@walter-mackh.de)