

Neues aus Hamburg –
für Ihre Druckerei

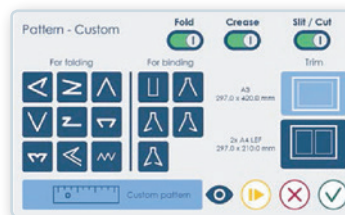
RILLEN | FALZEN | PERFORIEREN



m | DigiFold Ultra

Vollautomatisches Rillen, Falzen und Perforieren in einem Arbeitsgang.
Mit integriertem Schneidsystem, optional für Bogenlängen von bis zu 1300 mm.

Die DigiFold Ultra vereint die Funktionen Rillen, Falzen und Perforieren in Kombination mit einem Bogenschneidsystem. **Zwei Rollenmesser** führen den Bogenkopf- und Fußbeschnitt **zwischen 3 mm bis 50 mm** aus, die Querschneideeinrichtung beschneidet den Bogen parallel zur Einlaufseite.



Rillmuster zum Falzen und Binden.
Einstellungen erfolgen direkt am integriertem Smarten-Touch-Screen.



Vollständiger Überblick über den laufenden Auftrag.

Standardmäßige Beschnitt-, Rill- und Falzmustern oder benutzerdefinierte Aufträge nach Wunsch erstellen.

Keine Notwendigkeit für externe Verbindungen zu Computern, alles wird über die Benutzeroberfläche abgewickelt.

Der Auftragsfortschritt wird ständig angezeigt und kleinere Anpassungen der Rill-, Beschnitt- und Falzpositionen können „während des Betriebs“ vorgenommen werden.

Bis zu 1300 mm lange Bogen können auf Endformat geschnitten werden. Dadurch wird ein passender, externer Stapelschneider eingespart. **Im gleichen Arbeitsschritt wird dann der Bogen gerillt, gefalzt oder perforiert.**

Die Rillbalken können ohne Einsatz von Werkzeug gewechselt werden und sind in verschiedenen Rillstärken erhältlich. Mit der flexibel nutzbaren DigiFold Ultra ist auch eine **Rotationsperforation** mit einer großen Auswahl optionaler Perforationsräder möglich. Zusätzlich ist eine **Querperforationseinheit** erhältlich.

Die Papierzuführung erfolgt über einen **Vakuum-Feeder** mit einer maximaler Stapelkapazität von 200 mm Höhe.

Im Lieferumfang enthalten:

- Ein an- und abbaubarer Verlängerungstisch für die Papierzuführung, zur Verarbeitung von Blattgrößen im Format 1300 x 385 mm (L x B).
- Das intuitive, farbige Smart-Touch-Screen ermöglicht eine einfache Steuerung für einen reibungslosen Arbeitsablauf mit vollautomatischer Bedienung.
- **Zwei Falzmesser, ein DynaCreaser, zwei Schlitzmesser** und ein **Querschneidemesser**.

Die DigiFold Ultra, als Weiterentwicklung der Pro XL Plattformen, behält deren hohe Produktivität konsequent bei, mit einem großen Plus an innovativen Neuerungen.

www.walter-mackh.de | Online-Shop
Maschinen und Materialien für die Druckweiterverarbeitung.

Walter & Mackh GmbH
SEIT 1896



Perfekte Rillungen

Pro Stunde können **bis zu 6.000 DIN A4 Bogen** produziert werden. Platzierung von bis zu 30 Rillungen und zwei Falzungen pro Bogen sind möglich.



Eine Rillung
(für ein dünnes Buch)



Zwei Rillungen
(nur Rücken)



Vier Rillungen
(Rücken und Scharnier)



Fünf Rillungen für
Rücken, Scharnier und
Umschlag



Sechs Rillungen für
Rücken, Scharnier und
Doppelklappe



Vier Rillungen für
Buchrücken, Scharnier
und Umschlag

Perfekte Falzungen



Parallelfalz



Akkordeon- oder
Zick-Zack-Falz



Treppenfalz



Wickelfalz



Doppelter Parallelfalz



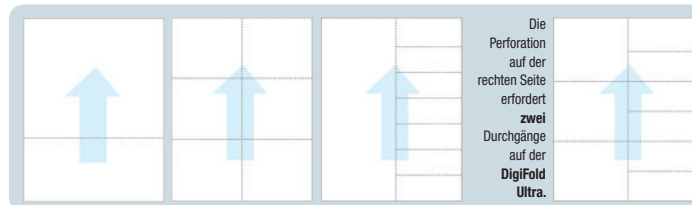
Altar- oder Fensterfalz



Offener Fensterfalz
mit Rilllinie

Perfekte Perforationen

Beispiele für das Perforieren mit **optionaler** Querperforiereinheit und serienmäßigem Perforierkreismesser in Längsrichtung.



Technische Daten

Maximale Tragfähigkeit	200 mm (100 mm für Bogenlängen über 700 mm)
Mindestabstand zwischen den Rillungen	0,1 mm mit statischer Rillung (2,5 mm mit DynaCrease)
Maximale Produktivität	A4 Halbfalz: 6000 Seiten pro Stunde, nur ein Rillen: 7500 sph, voller Beschnitt A4 Halbfalz: TBD
Medienbereich	0,1 – 0,4 mm (ca. 80 – 400 g/m ²), max. 450 g/m ² für Schlitten/Schneiden
Bogengröße: max.	385 x 700 mm (385 x 1300 mm mit Tischverlängerung)
Blattgröße: mindestens	93 x 210 mm
Inline-Rillung	Standard
Inline-Rillen	Ja, bis zu 5 Räder optional
Schneiden/Schneiden	Volle Ansnittfähigkeit mit 2x automatisch positionierten Schneidevorrichtungen und 1x Querschneidevorrichtung
Rillwerkzeuge	1x DynaCrease in der Standardkonfiguration enthalten. Optionaler statischer Riller erhältlich – kann für das Rillen in einem Durchgang nach oben und unten eingerichtet werden.
Maximale Anzahl von Rillungen/Bogen	30 (mit optionalem statischem Rillwerkzeug)
Zuführtechnik	Vakuumband mit Obertransport und Advanced Process Control (APC)
Gewicht	450 kg inkl. Verpackung
Leistungsaufnahme	Maximal: 750 W Standby: 55 W
Abmessungen (L x B x H)	2193 x 730 x 1432 mm / 87 x 29 x 57"

Technische Änderungen vorbehalten

HIGHLIGHTS DigiFold Ultra

- ✓ Schlitten, Schneiden, Rillen, Perforieren und Falzen von Anwendungen in einem Arbeitsgang
- ✓ Automatisierter Beschnitt von Anwendungen auf Bogen bis zu 1300 mm Länge
- ✓ Rillen und Falzen von bis zu 6.000 A4-Blättern (8,5" x 11") pro Stunde
- ✓ Hochgradig automatisierte und bedienerfreundliche Benutzerschnittstelle
- ✓ Optionale Querperforationseinheit verfügbar, plus bis zu fünf Inline Perforations-/Rillräder.
- ✓ Bis zu 30 Rillungen pro Blatt (statische Rillung)
- ✓ Ausgestattet mit einer Bandablage für gefaltzte Blätter und einem Auslagefach für reine Rillaufträge.

Perfekte Erweiterung



Anwendungsbeispiel

in Verbindung mit optionaler langer Schuppenauslage **BST 4000-1** und Schnittabfallförderer für DigiFold Ultra.