

Neues aus Hamburg –  
für Ihre Druckerei

WALTER & MACKH PRÄSENTIERT



Direkt im WuM  
Online-Shop  
bestellen.

NEU

**m**  
morgana

## DigiFold Pro XL

Vollautomatische Rill-, Falz- und Perforiermaschine für die Verarbeitung von Digitaldrucken mit Vakuum-Feeder und variablem Zuführtisch.

Das jüngste Mitglied in der Morgana DigiFold-Familie. Speziell Entwickelt, um die Langbogenfähigkeiten moderner Produktionsdrucker zu ergänzen. Die **DigiFold Pro XL** ermöglicht z.B. Umschläge für querformatige Broschüren, Buchumschläge für übergroße klebegebundene Bücher und mehrseitigen Broschüren.



Automatische  
Schuppenablage  
für gefalztes Material

NEU!  
Schnellerer  
Hubtisch

NEU!  
Perfektionierter  
Vakuumabzug

Höhenverstellbare Ablage  
für ungefalztes Material

Staufach für  
Papierzuführung  
oder Stauraum für  
Verlängerstisch  
bei Nichtgebrauch

Staufach für  
zusätzliches  
Werkzeug

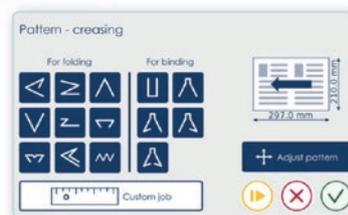
Mobilität  
durch Rollen

Bedienung und Steuerung erfolgen intuitiv über  
einen farbigen Touch Screen.

Nur die Papiergröße und die Falzart müssen eingegeben werden – alle anderen Funktionen werden dann vollautomatisch von der Maschine eingestellt, einschließlich der Separierung, der seitlichen Führung, der Rillposition und der Tischhöhe.

Gängige Größen sind bereits voreingestellt. Es können **bis zu 99 Jobs** mit eigenem Namen und Nummer gespeichert werden. Die einfache Bedienung ermöglicht sehr kurze Rüstzeiten.

Die **Adaptive Process Control (APC)** ist eine Neuentwicklung von Morgana und überwacht die Blattzufuhr bis zur Blattablage. Die im Lieferumfang enthaltene verlängerbare Stapelzuführung ermöglicht ein maximales Bogenformat bis zu 1300 x 385 mm (LxB) bei bis zu 200 mm Stapelkapazität und kann je nach Bedarf an- und abgebaut werden.



[www.walter-mackh.de](http://www.walter-mackh.de) | Online-Shop  
Maschinen und Materialien für die Druckweiterverarbeitung.

Walter & Mackh GmbH  
SEIT 1896





# DigiFold Pro XL

Alle Leistungen auf einen Blick.

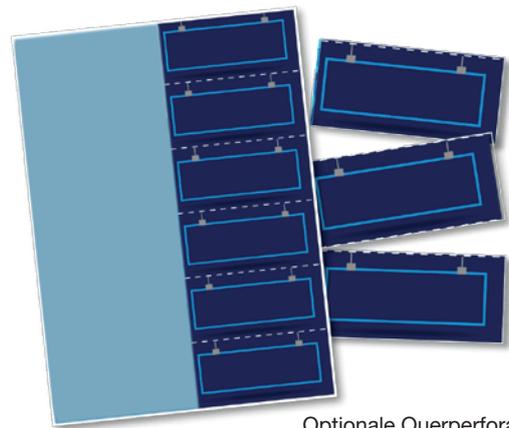
Die **DigiFold Pro XL** ist mit der neuesten Version von Morgana's DynaCrease ausgestattet. Die Rillbalken (verschiedene Rillstärken sind optional verfügbar) können jetzt einfach und ohne den Einsatz von Werkzeugen gewechselt werden. Ein zusätzliches zweites Rillwerkzeug kann optional installiert werden.

## Easyblade-Schnellspannmechanismus

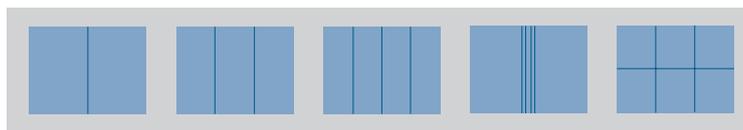
Er ermöglicht den Werkzeugwechsel für unterschiedliche Aufgaben (ohne Spezialwerkzeug) innerhalb kürzester Zeit.

## Perfekte Rillung

Pro Stunde können **bis zu 6.000 Bögen** mit einer Genauigkeit der Rillposition von +/- 0,1 mm produziert werden. Bis zu 30 Rillungen (bzw. 60 Rillungen bei optionalem zweiten Rillwerk) pro Bogen können platziert werden. Mit der **optionalen Querperforier-Einheit** können z.B. Tickets gefertigt werden.



Optionale Querperforation



Rillbeispiele

- ✔ Vollautomatische Bedienerfunktionen: Geben Sie Bogengröße, Medientyp/Medienart und -dicke ein und die DigiFold Pro XL stellt automatisch Geschwindigkeit, Walzenspalt und Vakuumabzug ein.
- ✔ Falzt bis zu 6.000 A4 Bögen pro Stunde (nur Rillen: 7.500 pro Stunde).
- ✔ Rillt/Perforiert bei Bedarf von oben und unten in einem Arbeitsgang (optionale zweite Rill- und Perforiereinheit).
- ✔ Maximale Ladekapazität bis zu 200 mm.
- ✔ Einzigartiges Belüftungssystem zur Bogentrennung.
- ✔ Volle Querperforation verfügbar, plus bis zu fünf Inline Perforations-/Rillräder.
- ✔ Bis zu 30 Rillungen (bzw. 60) pro Bogen.
- ✔ Ausgestattet mit einer Bandablage für gefaltete Bögen und ein Auslagefach für reine Rillaufträge.

Technische Daten			
Zuführkapazität max.	200 mm	Vakuumsabsaugung	ja
Papierformat max. (LxB)	1300 mm x 385 mm	Doppeltes Falzmesser	ja
Papierformat min. (LxB)	210 mm x 93 mm	Abmessung Maschine (LxHxB)	1535 mm x 730 mm x 1074 mm
Papierdicke min./max.	80 - 400 g/m <sup>2</sup>	Gewicht Maschine	313 kg
Geschwindigkeit max.	Bis zu 6000 A4-Blätter / Stunde im Halbfalz (7.500 nur Rillen)	<b>Optional</b>	
Rillungen pro Bogen max.	30 (60 mit optionalem zweiten Rillwerkzeug)	Querperforationseinheit	ja
Rillabstand (Wiederholungen)	2,5 mm mit DynaCrease ( 0,1 mm mit optionaler statischer Rilleinheit)	Schmale Rilleinheit	ja
Stapelkapazität max. (Ablage)	120 mm	Sehr schmale Rilleinheit	ja
Anzahl Jobs max.	99	Kit für zweite Rill-/Perforierstation	ja
		Technische Änderungen vorbehalten	

