

## Planatol Planamelt R

Weichmacherfreier Rückenleim mit mittlerer Klammerwirkung und ausgezeichneter Blattkantenhaftung auch bei schwierigen Materialien wie z.B. Papiere > 200 g/m<sup>2</sup>.

Dank seiner besonderen Eigenschaften kann **Planamelt R** auch als Seitenleim angewendet werden. Die neue Polymerbasis des **Planamelt R** verleiht diesem Klebstoff gegenüber einem Standard-EVA-Rückenleim und Seitenleim folgende Vorteile:

- bessere Klebkraft
- bessere Oxidationsstabilität, dadurch erheblich weniger Reinigungsaufwand, schonend für Anlagen.
- bessere Öl-Beständigkeit,
- deutlich bessere Blattkantenhaftung und Haltbarkeit der fertigen Produkte,
- deutlich geringere Geruchsabgabe,
- höhere Wärmestandfestigkeit und Kältestandfestigkeit.
- deutlich niedrigerer Klebstoffverbrauch, ca. ca. 20 – 60% durch den niedrigeren Klebstoffauftrag, abhängig von Substraten und Maschineneinstellungen.
- geringere Prozesskosten und Lagerkosten durch einen Klebstoff für Rücken- und Seitenbeimung.

### ANWENDUNGSGEBIET

Kann als Rückenleim, sowie auch als Seitenleim verarbeitet werden.

Geeignet zum Klebebinden von Büchern, Katalogen, Broschüren, Telefonbüchern, Zeitschriften auf allen gängigen Klebebindeautomaten.

**Planamelt R** kann auch im Two-shot Verfahren als Vorleim (Primer) und Hauptleim mit unterschiedlichen Temperaturen verarbeitet werden.

### KENNDATEN

Viskosität:	2.500 – 3.000 mPas (Haake RS 1, ISO 3219, 170°C)
Erweichungspunkt:	ca. 100°C (rheologisch)
Dichte:	ca. 0,92 g/cm <sup>3</sup> (bei 20°C)
Offene Zeit:	mittel bis lang
Abbindezeit:	mittel
Farbe:	farblos-transluzent
Lieferform:	Granulat, 25 kg Säcke

### ALLGEMEINE VERARBEITUNGSBEDINGUNGEN

Arbeitstemperatur (gemessen auf der Walze):

- |                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| - Seitenleim                   | 170 – 180°C |
| - Rückenleim One shot:         | 150 – 180°C |
| - Rückenleim Two shot Vorleim: | 150 – 180°C |

#### Planatol Wetzol GmbH

Fabrikstraße 30-32 | 83101 Rohrdorf T. +49 (0) 8031 720-0  
Postfach 62 | 83099 Rohrdorf | Germany F. +49 (0) 8031 720-180

[info@planatol-wetzel.de](mailto:info@planatol-wetzel.de)  
[www.planatol-wetzel.de](http://www.planatol-wetzel.de)



## Planatol Planamelt R

- |                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| - Rückenleim Two shot Hauptleim: | 150 – 160°C                          |
| - auf dem Spinnerrad/Rakel       | ca. 10-15°C höher einstellen         |
| - im Vorschmelzbehälter:         | ca. 20°C niedriger, mindestens 140°C |

Bitte beachten Sie, dass mit der Veränderung der Arbeitstemperatur auch die anderen Parameter des Klebstoffes, wie offene Zeit, Viskosität und Klebkraft, sich verändern.

### Vorschläge für Maschineneinstellungen

Rückenbearbeitung: am besten 0,5-0,7 mm tiefe Mikrokerbung oder fiber rougher (siehe auch die Empfehlungen unten). Falls nur normale Frese mit Kerbung vorhanden ist, dann:

- |  |              |
|--|--------------|
| - Kerbtiefe:   | 0,2-0,6 mm   |
| - Abstand der Kerben:  | 2,0-5,0 mm   |
| - gleichmäßiger Klebstoffauftrag in der Stärke:                    | 0,2 – 0,7 mm |
| - staubfreier Buchrücken   |              |
| - Anpressdruck des Umschlags auf den Buchblock muss erhöht werden! |              |

Die Rückenbearbeitung und die Klebstoffauftragsmenge sind entsprechend der Papiersorte einzustellen. Grundsätzlich sollten die Papierfaser so gut wie möglich freigelegt werden. Bei leichten Papieren mit langen Fasern genügt eine schwächere Kerbung. Bei dünnen Papieren wie z.B. Tiefdruckpapier, oder sehr schweren gestrichenen Papieren haben sich die Mikrokerbung und fiber rougher als gut erwiesen. Falls diese Arten der Kerbung auf der Anlage nicht vorhanden sind, empfehlen wir eine häufige, aber nicht zu tiefe Kerbung, z.B. 2,0 mm Abstand und 0,5-0,6 mm tief. Auch der Klebstoffauftrag kann nach Papierqualität optimiert werden: bei faserreichen leichten Papieren (z.B. Werkdruckpapier) reichen auch 0,2-0,3 mm Klebstoff aus. Bei schweren Papieren und dicken Bücher sollte 0,4-0,7mm auftragen werden.

**WICHTIG!** *Planamelt ist eine neue Technologie, die nicht mit herkömmlichen Hotmelts vergleichbar ist. Es können nur dann hervorragende Ergebnisse erzielt werden, wenn die Anlage vorher gründlich gereinigt worden ist (siehe Reinigungsvorschlag im Beiblatt). Ferner empfehlen wir bei Ersteinsatz von Planamelt sich durch unseren Außendienst und unsere Anwendungstechnik beraten zu lassen, wie Sie durch optimale Maschinen- und Rückenbearbeitungseinstellungen wesentlich bessere Resultate als bei herkömmlichen Hotmelts erzielen können.*

Vor dem Einsatz des Planamelt R ist auf sorgfältige Reinigung der Anlage zu achten (siehe Beiblatt).

### LAGERUNG

Säcke kühl lagern und nicht zu hoch stapeln, damit das Granulat nicht verblockt.

Die Verarbeitung wird innerhalb von 12 Monaten empfohlen bei sachgemäßer Lagerung. Weitere Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise und Auskünfte erteilt auf Rückfrage unsere Anwendungstechnik (Tel.: 08031/720-0)

#### Planatol Wetzel GmbH

Fabrikstraße 30-32 | 83101 Rohrdorf T. +49 (0) 8031 720-0  
Postfach 62 | 83099 Rohrdorf | Germany F. +49 (0) 8031 720-180

[info@planatol-wetzel.de](mailto:info@planatol-wetzel.de)  
[www.planatol-wetzel.de](http://www.planatol-wetzel.de)



## Planatol Planamelt R

### ZUR BEACHTUNG

*Die technischen Daten sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Einsatzbereich im Datenblatt beruhen auf unseren Labor-Prüfungen und Erfahrungen und sind daher unverbindlich.*

*Es kann diesbzgl. keine Gewährleistung oder Garantie gegeben werden, sofern dies nicht explizit und schriftlich durch beide Seiten vereinbart wurde.*

*Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbes. unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen. Die Angaben im Datenblatt sind keine Eigenschaftszusicherung im Sinne der aktuellen BGH-Rechtssprechung und damit unverbindlich.*

Stand: April 2015