



RENZ[®]

SRW 360 Comfortplus

Elektrisches Stanz- und manuelles Bindesystem für Drahtbinderücken in 3:1 Teilung.

Das **kompakte Stanz- und Bindsystem** für Drahtbinderücken mit z.B. 34 Schlaufen auf DIN A4, 24 Schlaufen auf DIN A5, ist für den dauerhaften Gebrauch entwickelt.

Das gewährleistet eine mühelose und laufende Produktion von **Broschüren, Infomaterialien** sowie **Block- und Kalenderherstellung** in umfangreicheren Auflagen.

Die **QSA-Technologie** (Quick Size Adjustment) bietet höchste Formatflexibilität, z.B. zwischen **DIN A4, A5 und A3** und erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können. Der **variable Randabstand** ist über einen Drehknopf zwischen **2 mm und 4,5 mm** einstellbar.

- ✓ **Stabile und zuverlässige Produktion**, mit einer **Stanz- und Bindebreite bis DIN A3**, einer **Stanzstärke von bis zu 2,2 mm** und einer **Bindestärke von bis zu 135 Blatt**.
- ✓ **Einstellbarer Randabstand, einstellbare Stanztiefe** und **einzelnd deaktivierbare Stanzstempel**.
- ✓ **Integrierter Motor** für eine präzise Stanzung, mit **über 180 Watt Leistung**, für einen hochproduktiven Stanzzyklus im Sekundentakt.



SRW 360

Komplett manuelles Stanz- und Bindesystem zur Verarbeitung von Drahtbinderücken in 3:1 Teilung.



- ✓ **Stabile und zuverlässige Produktion**, mit einer **Stanz- und Bindebreite bis DIN A3**, einer **Stanzstärke von bis zu 2,2 mm** und einer **Bindestärke von bis zu 135 Blatt**.
- ✓ **Einstellbarer Randabstand, einstellbare Stanztiefe** und **einzelnd deaktivierbare Stanzstempel**.

Kompaktes, komplett manuelle Stanz- und Bindsystem für Drahtbinderücken mit z.B. 34 Schlaufen auf DIN A4, 24 Schlaufen auf DIN A5, ist geeignet für die mühelose Produktion von **Infomaterialien** sowie **Block- und Kalenderherstellung** in kleinen bis mittleren Auflagen.

Auch die SRW 360 verfügt über die **QSA-Technologie** (Quick Size Adjustment) bietet höchste Formatflexibilität z.B. zwischen **DIN A4, A5 und A3** und erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.

Der **variable Randabstand** ist über einen Drehknopf zwischen **2 mm und 4,5 mm** einstellbar.

OPTIONAL:

Durch **Nachrüstmotor**, kann die manuelle Renz SRW 360 zu einem elektrischen Stanz- und manuellen Bindesystem ausgebaut werden.



Alle Leistungen auf einen Blick.



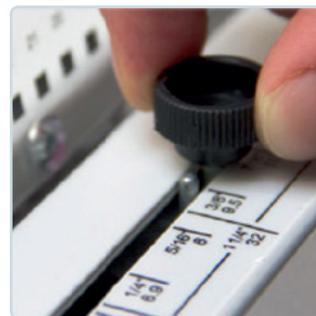
Vertikales Stanzen erhöht die Präzision beim Stanzvorgang.



Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm angepasst werden. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.



Bindet bis zu 135 Blatt. Die Durchmesser-einstellung garantiert ein schnelles und exaktes Schließen der Bindeelemente.

SRW 360 Comfortplus – Technische Daten	
Stanzkapazität - Blätter per Stunde	16,000
Min. Stanzbreite	10 mm
Max. Stanzbreite	360 mm
Min. Länge ungestanzte Seite	50 mm
Max. Länge ungestanzte Seite	500 mm
Max. Stanzstärke	2,2 mm
Stanzvorgang	Elektrisch
Erhältliche Stanzwerkzeuge	Quadratisch 4 x 4 mm
Teilung	3:1
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA)	Ja
Variabler Randabstand	Ja
Blockstärke	1 - 13,5 mm
Bindeelement Ø	5,5 - 16 mm (3/16 - 5/8 Zoll)
Min. Bindebreite	10 mm
Max. Bindebreite	360 mm
Bindevorgang	Manuell
Bindeleistung Blöcke per Stunde	250
Kalenderfertigung per Stunde	180
Maschinenmaße L x B x H	430 x 560 x 180 mm
Maschinengewicht	26 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H	620 x 480 x 345 mm
Maschinengewicht mit Verpackung	28,5 kg
Stromversorgung	230/250V / 50Hz / 180W 115/200V / 60Hz / 180W

SRW 360 – Technische Daten	
Stanzkapazität - Blätter per Stunde	12,000
Min. Stanzbreite	10 mm
Max. Stanzbreite	360 mm
Min. Länge ungestanzte Seite	50 mm
Max. Länge ungestanzte Seite	500 mm
Max. Stanzstärke	2,2 mm
Stanzvorgang	Manuell
Erhältliche Stanzwerkzeuge	Quadratisch 4 x 4 mm
Teilung	3:1
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA)	Ja
Variabler Randabstand	Ja
Blockstärke	1 - 13,5 mm
Bindeelement Ø	5,5 - 16 mm (3/16 - 5/8 Zoll)
Min. Bindebreite	10 mm
Max. Bindebreite	360 mm
Bindevorgang	Manuell
Bindeleistung Blöcke per Stunde	200
Kalenderfertigung per Stunde	160
Maschinenmaße L x B x H	330 x 560 x 180 mm
Maschinengewicht	13 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H	620 x 480 x 345 mm
Maschinengewicht mit Verpackung	15,5 kg
OPTIONAL: Modularer Motor – für Nachrüstung zum elektrischen Stanzen-system	

Technische Änderungen vorbehalten. 1 mm = 10 Blatt Papier, basierend auf einer Grammatr von 80 gr./m². Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatr von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.



Bindematerialien und Zubehör bei Walter & Mackh erhältlich!

