

## TECHNOMELT PUR 3300 ME

Bekannt als Purmelt ME 3300

August 2014

### PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNOMELT PUR 3300 ME bietet die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Schmelzklebstoff
<b>Produkttyp</b>	Reaktives Prepolymer
<b>Anwendung</b>	Grafische Industrie
<b>Aushärtung</b>	Feuchtigkeitsvernetzend
<b>Aussehen</b>	weiß

### Anwendungsbereich

- Klebebindung
- Ableimung fadengehefteter Bücher

### Produkteigenschaften

TECHNOMELT PUR 3300 ME hat zu einer Vielzahl von verschiedenen Papieren und Materialien eine ausgezeichnete Adhäsion und ist ebenfalls für schwer zu bindende Papiere geeignet.

Bereits nach 12 bis 24 Stunden können – abhängig von den äußeren Bedingungen – 50 bis 80 % der endgültigen Festigkeit erreicht werden.

Der Klebstoff härtet - je nach Luftfeuchtigkeit, Feuchtigkeitsgehalt des Papiers, Dicke des Klebstofffilms und Durchlässigkeit des zu klebenden Materials sowie der Lagertemperatur - in 1 bis 2 Tagen zu seiner Endfestigkeit aus, wobei er aber schon nach dem physikalischen Abbindeprozess eine ausreichende Festigkeit für die Handhabung der gebundenen Erzeugnisse hat.

Die Lagertemperatur frisch gebundener Produkte sollte 18 °C nicht unterschreiten, da sonst die Reaktionszeit von TECHNOMELT PUR 3300 ME deutlich verlängert wird.

Speziell bei Rollenoffsetpapier sollte auf eine gute Wiederbefeuchtung geachtet werden, da für eine schnelle chemische Reaktion Wasser als Reaktionspartner in ausreichender Menge erforderlich ist.

TECHNOMELT PUR 3300 ME hat eine gute Haftung zu PVC- und Acetat-Folien. PP- und PE-Folien sind nur verklebbar nach einer frischen Corona-Vorbehandlung mit einer Oberflächenspannung von > 40 mN/m (alt: dyn/cm).

### Filmeigenschaften

- weiß
- hart elastisch

### Technische Daten

#### TECHNOMELT PUR 3300 ME:

Viskosität, mPa.s	3.000 bis 7.500
Brookfield Thermosel, 130 °C	
Offene Zeit	mittel
Monomer Isocyanat Gehalt	<0,1

### VERARBEITUNGSHINWEISE

#### Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Sie Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

#### Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag sollte entsprechend der Exemplardicke zwischen 0,3 – 0,6 mm betragen. Bei einer Blockstärke >1 cm sollte man sich an der oberen Bandbreite der Empfehlung orientieren.

#### Auftrag

Verarbeitung mit:

- Walze
- Düse

Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 115 bis 130 °C

#### Verarbeitungstemperatur:

Nach unseren Erfahrungen weicht die tatsächliche Temperatur auf der Walze oder in der Düse von der eingestellten teils deutlich ab, meist ist sie niedriger. Um sicherzustellen, dass die reale Temperatur identisch mit der gewünschten Temperatur ist, sollte die eingestellte Temperatur angepasst/erhöht werden. Wir empfehlen diese Temperatur regelmäßig mit einem separaten Thermometer zu prüfen.

Für die Verarbeitung von TECHNOMELT PUR 3300 ME sollten folgende Basiseinstellungen gewählt werden:

#### Rückenstärke < 1 cm

Vorschmelzbereich, °C	80
Schlauch, °C	100
Leimbecken / Walze, °C	115
Düse, °C	120
Spinner, °C	150
Anlagen mit nur einer Temperaturvorwahl, °C	115

Rückenstärke > 1 cm

Vorschmelzbereich, °C	90
Schlauch, °C	110
Leimbecken / Walze, °C	125
Düse, °C	130
Spinner, °C	150
Anlagen mit nur einer Temperaturvorwahl, °C	115

Sofern bei der Beleimung von sehr dicken Exemplaren die Förderleistung in das Leimbecken nicht mehr ausreicht, kann die Temperatur an der Schmelzplatte um 10 bis 50 °C und im Schlauch um 10 bis 20 °C erhöht werden. **Wichtig:** Bitte anschließend die Temperatur wieder reduzieren.

Es können nur spezialbeschichtete Systeme zum Vorschmelzen eingesetzt werden. Bei längeren Maschinenstillständen sollte die Vorschmelz- und Auftragstemperatur auf ein Minimum reduziert werden. Eine längere Temperaturbelastung führt zu einer Erhöhung der Viskosität.

**Reinigung**

Für die Reinigung von Auftragsaggregaten und Klebstoffbehältern empfehlen wir TECHNOMELT PUR CLEANER ME. Beim Arbeiten mit dem Reinigungsmittel Sicherheitsbestimmungen beachten. Faßschmelzen können mit der reaktiven Schmelze TECHNOMELT PUR CLEANER 2 (hellblau) freigefahren werden.

Schläuche mit (teil-)vernetztem Klebstoff und vorgeschalteter Faßschmelze können mit TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 (hellrot) gereinigt werden.

Beim Arbeiten mit dem Reinigungsmittel Sicherheitsbestimmungen beachten.

**Verwendungshinweise**

Wegen der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen unterschiedlichen Material-Qualitäten sind in jedem Fall Vorprüfungen durchzuführen.

**LAGERBEDINGUNGEN**

Lagerbestände rotieren, älteres Material zuerst verbrauchen. Behälter aufrecht und geschlossen halten, um Verunreinigungen zu vermeiden. Nicht mit anderen Klebstoffen mischen. Bei kühler und trockener Lagerung im Originalgebinde ist die Mindesthaltbarkeit wie folgt:

**Mindesthaltbarkeit**

Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebinde), 12 Monate	frostempfindlich	Nein
--	------------------	------

**Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

**Gefahrgutkennzeichnung****Transportvorschriften****Sicherheitsbestimmungen****WEITERE INFORMATIONEN****Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:**

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

**Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen**

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.2